

**Selbstansaugende Flügelzellenpumpe, für dünnflüssige Mineralölprodukte und andere nicht korrosive und / oder feststofffreie Medien.**

**Geignet für Einbau in Zone 1.**

Anschlußflansch für 5/7-Wegeschieber, siehe Zubehör rechtsdrehend, Gehäuse: PN 10

$n_{min} = 600 \text{ U/min}$   $n_{max} = 1500 \text{ U/min}$

$\Delta p_{max} = 8 \text{ bar}$

Gewicht = 33,5 kg

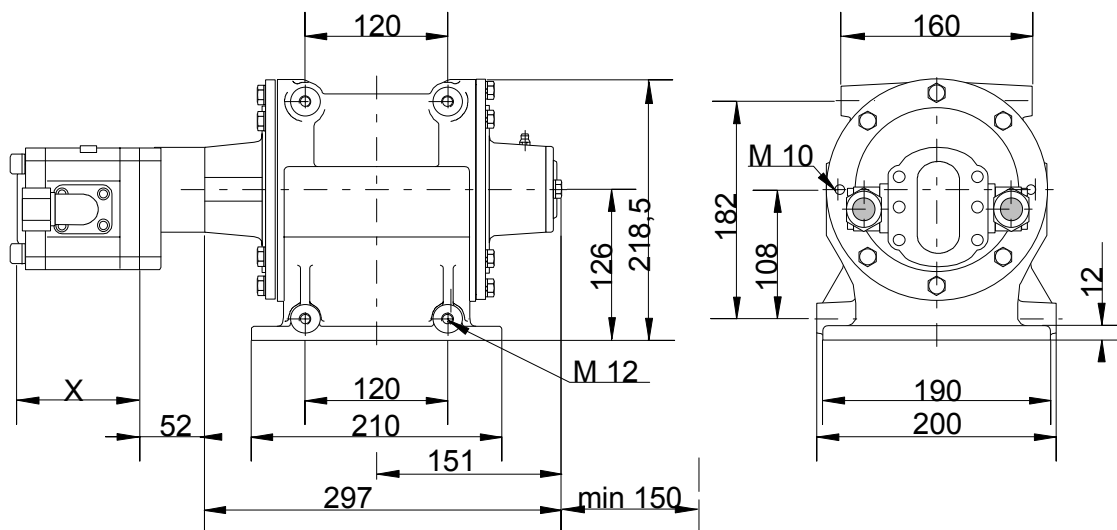
max. Viskosität = 76 cSt.

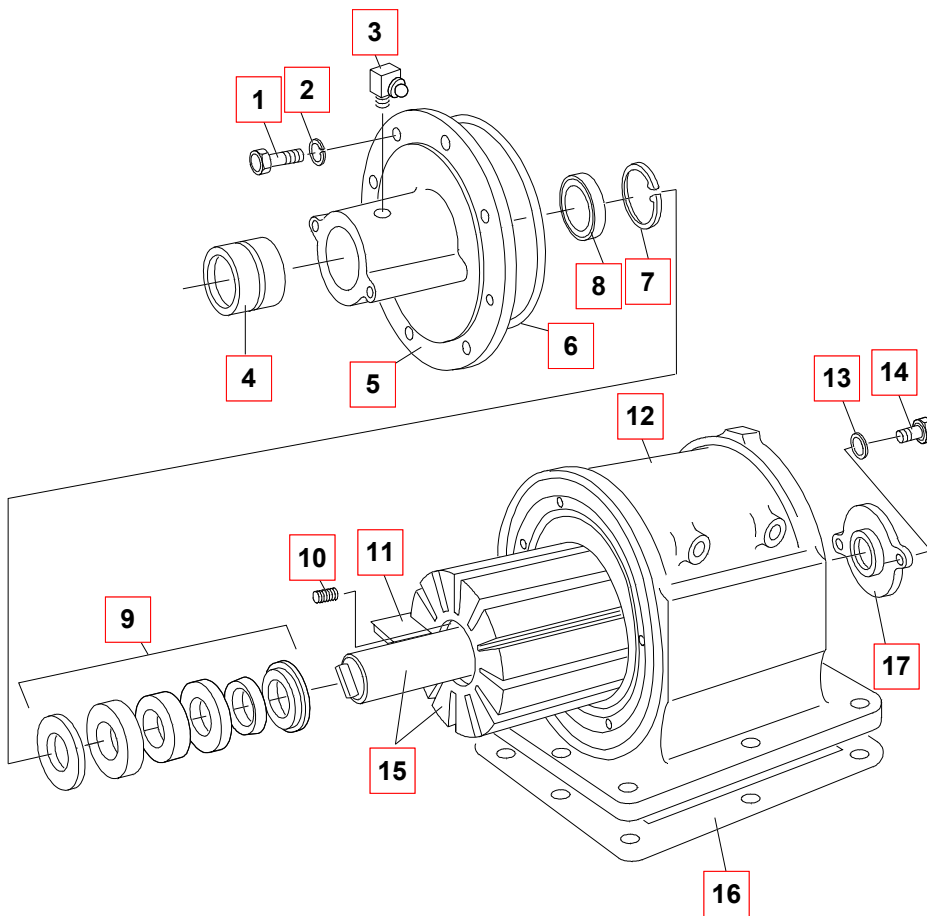
Theoretisches Fördervolumen: 600 cm<sup>3</sup>/U

Temperaturbereich: -25°C bis +70°C

Anschluß für Hydraulikmotor MZFS 0/..L

**Achtung! Nur i.V.m. pneum. Überströmventil und HPD-Regler verwenden!**





Pos.	ET	#	Anr.	Type
01		12	1022110	SKTSHR M 8X 25-8.8-A2E DIN 933
02		12	1024058	FEDERRING A 8-A2E DIN 128
03		2	1025135	SCHMIERNIPPEL CM 6 DIN 71412
04		2	1025518	NADELLAGER RNA 6906
05		2	1043648	GEHÄUSEDECKEL FP 80/1 AH 1616
06	B1,2	2	1039764	O-RING 146 X 3 NBR
07		2	1026301	SICHRING 47X1,75 DIN 472
08		2	1024740	WDR A 35X 47X 7-NB DIN 3760
09	B1	2	1035432	GLRD 35 HAAR/FAP-D
10		12	1030325	DRUCKF 0,6 X 2,4X 13,5 C=7,338N/MM 1.4310
11	B2	12	1032956	FLÜGEL FP 80 DELRIN 500 158X25 X 7,8
12		1	1132977	GEHÄUSE FPF 80- 600 M. M12 M.KURVE
13		2	1023922	SCHEIBE 8,4 ST-A2E DIN 125
14		2	1022098	SKTSHR M 8X 20-8.8-A2E DIN 933
15		1	1037656	LÄUFER FP.J 80/1 KPL.
16		1	1045934	DICHTUNG FÜR 5WS80
17		1	1032778	DECKEL FP 80/1 GESCHLOSSEN WELLENABSCHLUß

A-> Verschleißteil, B-> Ersatzteil, C-> Reparatursatz, S-> Sonderzubehör

**Werkzeug:**

Imbusschlüssel (8 mm),  
Maulschlüssel (SW 17),  
elastischer Dorn,  
Schraubendreher,  
Drehmomentschlüssel 23 Nm

**Ersatzteile**

Vor der Demontage müssen die richtigen Ersatzteile vorliegen. Dazu ist die genaue Pumpenbezeichnung erforderlich. Wenn kein Typenschild mehr vorhanden ist, kann die Pumpengröße auf der Pumpe abgelesen werden. Bei Hydrogaten ist die Pumpengröße auf den Mittelsteg, bei Pumpen mit Überströmventil auf dem Verbindungsflansch zum Überströmventil aufgeschlagen.

Außerdem muß die Ausführung der Welle, sowie die Ausführung der Flügel bekannt sein.

**Demontage der Antriebsverbindung:**

Zylinderschraube mit Imbusschlüssel (8mm) lösen und Antriebsverbindung abnehmen.

**Demontage:**

Befestigungsschrauben [3] im Deckel [8] mit Maulschlüssel (SW17) lösen.

Deckel vorsichtig vom Läufer [16] ziehen. Dabei nicht die Gleitfläche der Gleitringdichtung [12] berühren, ggf. mit weichem sauberem Papier abwischen.

Flügel [15] mit Hilfe eines Schraubendrehers herausziehen.

Läufer vorsichtig herausziehen, wobei darauf zu achten ist, daß der bruchempfindliche Gegenring in der Gleitringdichtung auf der anderen Seite des Läufers nicht auf den Gehäuseboden aufschlägt.

**Reparatur:**

Die Gleitringdichtung [12] kann mit einem elastischen Dorn vorsichtig von der gegenüberliegenden Seite herausgedrückt werden. Ist ein Teil der Gleitringdichtung defekt, grundsätzlich die Gleitringdichtung komplett tauschen.

Der O-Ring [9] muß vor dem Einsetzen gefettet werden.

Sind Flügel zerstört, so ist die Anlage auf beiden Seiten der Pumpe bis zu den Filtern, sowie das Überströmventil zu reinigen. Bei Hydrogaten ist der Wegeschieber zu reinigen.

**Montage:**

Den Läufer vorsichtig ins Pumpengehäuse schieben. Wenn möglich, Pumpengehäuse dazu auf den Kopf stellen, da dann der Läufer auf dem Pumpengehäuse geschoben werden kann.

Flügel in den Läufer stecken. Dabei ist darauf zu achten, daß bei zwangsgeführten Flügeln die Schrägen in Drehrichtung zeigen. Die Flügel zeigen abwechselnd nach links und rechts, wobei die Spitze immer nach außen zeigt.

Deckel mit O-Ring [9] auf den Läufer schieben und Sechskantschrauben über Kreuz anziehen.

Antriebsverbindung anschrauben.